

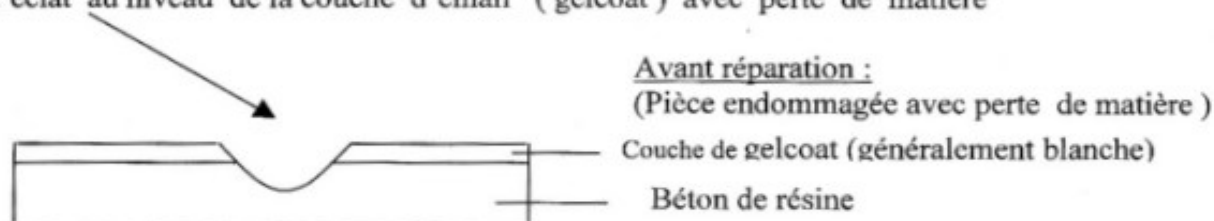
## Notice de réparation

### I – Cas de rayures superficielles ou fissurations légères de la couche de surface ou taches de nicotine dues à la cigarette:

- Poncer l'endroit de la rayure ou de la tache avec du papier fin n° 600 mouillé à l'aide de mouvements circulaires jusqu'à supprimer la trace indésirable .
- Re-poncer le même endroit à l'aide du papier plus fin n°1200 à l'eau. Traiter l'endroit par petits mouvements circulaires jusqu'à apparition d'un début de brillance .
- A l'aide de la pâte à polir ( PP ) et chiffon doux frotter à l'aide de mouvements circulaires et énergiques pour retrouver le brillant d'origine.

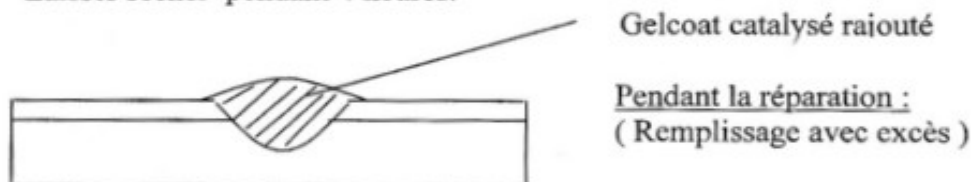
### II- Cas de rayures trop profondes ou partie ébréchée dans la pièce (éclat...)

En cas d'éclat au niveau de la couche d'émail ( gelcoat ) avec perte de matière



#### 1) Reconstituer la matière manquante

- l'endroit à réparer doit être sec , propre. Procéder au préalable à un léger ponçage.
- Prendre quelques grammes de gelcoat (G.C) et lui incorporer quelques gouttes de catalyseur/durcisseur ( C ) ( en proportion environ 2% de la quantité de gelcoat ). Bien mélanger
- Placer le produit obtenu au niveau de l'endroit à reconstituer et en mettre par excès . Faire légèrement déborder sur l'endroit à réparer.  
Laisser sécher pendant 4 heures.



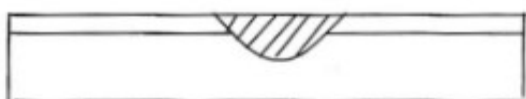
#### 2) Traitement de la réparation

- une fois le GC bien sec , égaliser par ponçage à l'aide d'une cale à poncer de 5cm\*5cm environ (ou sinon trois doigts) recouverte de papier abrasif n° 600 mouillé l'eau . Cela a pour effet de diminuer la « bosse » d'origine et de retrouver une surface à peu près plate à l'endroit de la réparation et de même couleur que le reste de la pièce.



- parachever l'opération à l'aide de papier abrasif très fin n° 1200 à l'eau jusqu'à obtenir un début de brillance .
- Mettre par petite quantité la pâte a polir ( PP ) sur un chiffon doux et l'appliquer sur la

réparation avec des mouvements circulaires et énergiques jusqu'à obtenir le brillant original .



Après réparation :

L'endroit de l'éclat ou de la rayure profonde a été remplacé par le gelcoat (blanc) et la couche de surface est maintenant uniforme).